



รายละเอียดประกอบการจัดซื้อครุภัณฑ์

- ชื่อครุภัณฑ์ : รถกระเช้าไฟฟ้า ขนาดบรรทุก 6 ล้อ ตำบลทุ่งใหญ่ อำเภอทุ่งใหญ่ จังหวัดนครศรีธรรมราช
ของงานบริหารกิจการทั่วไป วิทยาเขตนครศรีธรรมราช ทุ่งใหญ่
- จำนวนที่ต้องการ : 1 คัน
- รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ (Spec.)

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
1.	<p><u>คุณลักษณะเฉพาะรถกระเช้าไฟฟ้า ขนาดบรรทุก 6 ล้อ</u></p> <p><u>ความต้องการ</u> : ทางราชการมีความประสงค์ที่จะจัดหารถกระเช้า ขนาดบรรทุก 6 ล้อ แบบกระบะเท้าย ชนิดเข็นพับเก็บได้ พร้อมอุปกรณ์ครบชุด จำนวน 1 คัน เพื่อใช้ราชการที่ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีวิชัย วิทยาเขตนครศรีธรรมราช ตำบลทุ่งใหญ่ อำเภอทุ่งใหญ่ จังหวัดนครศรีธรรมราช</p>	
2.	<p><u>รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะรถยนต์กระบะบรรทุก</u></p> <p>2.1 ลักษณะภายนอกโดยทั่วไป</p> <p>2.1.1 เป็นรถยนต์บรรทุกกระบะติดตั้งเครื่องยนต์ไฮดรอลิก พร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้า ชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ระหว่างหัวแก๊งและกระบะบรรทุกติดตั้งติดตั้งเครื่องยนต์ไฮดรอลิก ตอนท้ายติดตั้งกระบะบรรทุกมีปริมาตรบรรจุไม่น้อยกว่า 5 ลูกบาศก์เมตร ประตูเปิด-ปิด ด้านข้าง 2 ประตู ทางด้านซ้ายและขวาของรถ อุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน</p> <p>2.2 รายละเอียดทางด้านเทคนิค</p> <p>2.2.1 ตัวรถยนต์</p> <p>2.2.1.1 ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต</p> <p>2.2.1.2 ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 3,800 มิลลิเมตร</p> <p>2.2.1.3 ความยาวตลอดตัวรถไม่น้อยกว่า 6,500 มิลลิเมตร</p> <p>2.2.1.4 เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อม กระทะล้อ 1 ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน</p> <p>2.2.1.5 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต</p> <p>2.2.1.6 มีสัญญาณเสียงถอยหลัง Back Alarm</p> <p>2.2.1.7 ระบบเบรก ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต</p> <p>2.2.1.8 ติดฟิล์มกรองแสงตามมาตรฐาน และสามารถป้องกันรังสีอัลตราไวโอเล็ต</p> <p>2.2.2 ระบบเครื่องยนต์</p> <p>2.2.2.1 เป็นเครื่องยนต์แบบดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า 4 จังหวะ 4 สูบ ระบบการเผาไหม้แบบ ไตเร็คอินเจคชั่น ระบายความร้อนด้วยน้ำ ได้มาตรฐาน มอก.2315-2551 หรือสูงกว่า</p>	

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
	<p>2.2.2.2 มีกำลังสูงสุด ไม่น้อยกว่า 190 แรงม้า ที่รอบไม่เกิน 2600 รอบต่อนาที</p> <p>2.2.3 ระบบส่งกำลัง</p> <p>2.2.3.1 คลัตช์เป็นแบบแห้งแผ่นเดี่ยว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก</p> <p>2.2.3.2 ระบบกันสะเทือน เป็นไปตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต</p> <p>2.2.3.3 ระบบเกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้า ไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ไม่น้อยกว่า 1 เกียร์</p> <p>2.2.4 ระบบบังคับเลี้ยว</p> <p>2.2.4.1 พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวา มีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)</p> <p>2.2.5 ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง</p> <p>2.2.5.1 ใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง</p> <p>2.2.5.2 ถังน้ำมันเชื้อเพลิง มีความจุไม่น้อยกว่า 100 ลิตร ฝาปิดถังน้ำมันต้องมีกุญแจล็อก</p> <p>2.2.6 สมรรถนะรถ</p> <p>2.2.6.1 สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ไม่น้อยกว่า 10,000 กิโลกรัม</p> <p>2.2.7 ระบบไฟฟ้า</p> <p>2.2.7.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์</p> <p>2.2.7.2 แบตเตอรี่ชนิด 12 โวลต์ ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า 70 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก</p> <p>2.2.7.3 มีฝาครอบแบตเตอรี่ พร้อมกุญแจล็อก</p> <p>2.2.7.4 มีไฟสัญญาณ ตามพระราชบัญญัติการจราจรทางบก</p> <p>2.2.8 ขนาดและคุณลักษณะอื่นๆ</p> <p>2.2.8.1 ใช้ล้อยางเรเดียล ขนาดยางตามมาตรฐานผู้ผลิต กระชากล้อและยางทุกเส้นที่ติดมากับรถต้องถ่วงล้อให้สมดุล ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต</p> <p>2.2.8.2 มีอุปกรณ์ล็อกกระชากล้อและยางอะไหล่ที่แน่นหนาพร้อมอุปกรณ์เปลี่ยนยางสำหรับรถ</p> <p>2.2.8.3 มีกุญแจรถอย่างน้อย 3 ชุด</p> <p>2.2.8.4 ต้องมีเชื้อเพลิงเต็มถังพร้อมในการขับขี่ในวันส่งมอบรถ</p> <p>2.2.8.5 ต้องมีเครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน</p> <p>2.2.8.6 ต้องมีเครื่องมือดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง CLASS ABC ตาม มอก. ฉบับล่าสุดสำหรับใช้กับรถยนต์ 1 ชุด ขนาดไม่ต่ำกว่า 1 กิโลกรัม ติดตั้งอย่างมั่นคงแข็งแรงภายในห้องโดยสาร</p> <p>2.2.8.7 อุปกรณ์เตือนเพื่อความปลอดภัยและประกอบรถขับขี่ จะต้องเป็นไปตามที่บริษัทผู้ผลิตกำหนดให้เป็นแบบมาตรฐาน</p> <p>2.2.8.8 ลักษณะและส่วนประกอบภายในหัวเก๋ง นอกจากเป็นไปตามที่บริษัทผู้ผลิตกำหนดแล้วอย่างน้อยจะต้องมีเครื่องเล่นวิทยุ-ซีดี มีกระจกมองหลังภายใน 1 บาน</p>	

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
	<p>ภายนอกอย่างน้อย 3 บาน และเข็มขัดนิรภัยแบบ 3 จุด ทั้งด้านผู้ขับขี่และโดยสาร</p> <p>2.2.8.9 รถจะต้องติดแถบสะท้อนแสงสีแดง-ขาว ที่บริเวณกันชนหน้า-หลัง และแถบสะท้อนแสงอื่นๆ ตามพระราชบัญญัติการจราจรทางบก โดยสามารถมองเห็นได้ชัดเจน</p> <p>2.2.8.10 อุปกรณ์มาตรฐานต่างๆ ซึ่งตามปกติจัดไว้สำหรับรถบรรทุก และรุ่นที่เสนอถึงแม้จะมีกล่าวถึงในรายละเอียดความต้องการด้านการใช้งาน ผู้เสนอราคาจะถอดออกมิได้ และจะต้องติดตั้งให้ครบถ้วนตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตก่อนส่งมอบ</p>	
3.	<p>ชุดกระเช้าไฟฟ้า</p> <p>3.1 คุณลักษณะทั่วไป</p> <p>3.1.1 เป็นเครนไฮดรอลิกแบบพับเก็บได้ พร้อมกระเช้าไฟเบอร์กลาส</p> <p>3.1.2 เป็นเครนใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน แบบเครนพับชนิดติดตั้งระหว่างห้องคนขับและกระบะท้าย</p> <p>3.1.3 เป็นยี่ห้อ/รุ่นที่มีตัวแทนจำหน่ายและมีอะไหล่ พร้อมศูนย์บริการหลังการขาย</p> <p>3.1.4 เป็นเครนพับไฮดรอลิก ที่ได้รับมาตรฐานการออกแบบ EN 12999 หรือ DIN 15018 และโรงงานได้มาตรฐาน ISO 9001</p> <p>3.2 ส่วนประกอบการทำงาน</p> <p>3.2.1 แขนยกเป็นแบบข้อต่อ (ARTICULATION) ทำงานพับและกางโดยระบบไฮดรอลิก</p> <p>3.2.2 แขนยกท่อนปลายเป็นแบบยืดเข้า-ออก (TELESCOPIC) ทำงานโดยระบบไฮดรอลิก ไม่น้อยกว่า 3 ท่อน (SECTION)</p> <p>3.2.3 หมุนรอบตัวได้ไม่น้อยกว่า 360 องศา หมุนได้ทั้งซ้ายและขวา</p> <p>3.2.4 สามารถสั่งงานได้ไม่น้อยกว่า 5 ฟังก์ชัน โดยก้านควบคุมการทำงานสามารถใช้งานได้ทั้ง 2 ด้าน ของเครน</p> <p>3.2.5 มีเขาค้ำยัน จำนวน 2 ขา ทำงานการขึ้นและลง ด้วยระบบไฮดรอลิก โดยสามารถแยกทำงานอิสระต่อกัน</p> <p>3.3 ความสามารถในการยกน้ำหนัก</p> <p>3.3.1 ขนาดโมเมนต์การยก (LIFTING CAPACITY) ไม่น้อยกว่า 4.0 ตัน-เมตร</p> <p>3.3.2 การยกโดยระบบไฮดรอลิก ในแนวราบ (HORIZONTAL) มีรัศมีการยกไม่ต่ำกว่า 7.80 เมตร</p> <p>3.3.3 ความสามารถในการยกน้ำหนักได้ที่ระยะยกต่างๆ จากฐานเครนทำได้ไม่น้อยกว่า ดังนี้</p> <p>(1) ที่ระยะยกไม่น้อยกว่า 2.40 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 1,670 กิโลกรัม</p> <p>(2) ที่ระยะยกไม่น้อยกว่า 3.80 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 1,060 กิโลกรัม</p> <p>(3) ที่ระยะยกไม่น้อยกว่า 5.10 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 740 กิโลกรัม</p> <p>(4) ที่ระยะยกไม่น้อยกว่า 6.50 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 560 กิโลกรัม</p> <p>(5) ที่ระยะยกไม่น้อยกว่า 7.80 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 450 กิโลกรัม</p> <p>3.3.4 เครนยึดด้วยไฮดรอลิกพร้อมแขนต่อและกระเช้าสามารถทำงานในที่สูงได้ไม่น้อยกว่า 13 เมตร</p>	

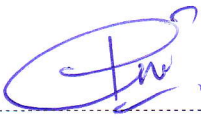

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
	<p>3.3.5 มีแขนต่อดึงออกด้วยมือ 2 ท่อน</p> <p>3.3.6 มีคั่นโยกควบคุมการทำงานทั้ง 2 ด้าน และอุปกรณ์นิรภัยของระบบไฮดรอลิก และระบบนิรภัย เพื่อป้องกันการรยเกินพิกัด ตามมาตรฐานของผู้ผลิต</p> <p>3.3.7 มีตะขอสำหรับยกของ สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 5 ตัน จำนวน 1 ตัว</p> <p>3.4 ระบบไฮดรอลิกของเครน</p> <p>3.4.1 ปัมไฮดรอลิกเป็นแบบลูกสูบ (AXIAL PISTON PUMP) สามารถจ่ายน้ำมันไฮดรอลิก ได้ไม่น้อยกว่า 16 ลิตร/นาที โดยผ่านระบบนิรภัย Main Relief Valve ที่ความดันไม่น้อยกว่า 250 บาร์</p> <p>3.4.2 ถังน้ำมันไฮดรอลิก ทำด้วยเหล็กบรรจุน้ำมันตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมไส้กรองและเกจวัดระดับน้ำมัน</p> <p>3.4.3 ไส้กรองตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>3.5 ขนาดและน้ำหนักของเครน</p> <p>3.5.1 เครนไม่รวมชุดขาหยังมีน้ำหนักมาตรฐานไม่เกินกว่า 945 กิโลกรัม</p> <p>3.5.2 ความสูงวัดจากฐานเครน เมื่อติดตั้งบนรถมีระยะไม่เกิน 1,990 มิลลิเมตร</p> <p>3.5.3 ความกว้างของเครนมาตรฐานในตำแหน่งเดินทางไม่เกิน 2,300 มิลลิเมตร</p> <p>3.6 อุปกรณ์ประกอบเครน</p> <p>3.6.1 ต้องมีห่วงยกนิรภัย (HOOK) พร้อมอุปกรณ์ มีอุปกรณ์หรือระบบนิรภัยป้องกันกระช้ำตก และล็อกอุปกรณ์ต่างๆ ให้อยู่ในตำแหน่งในกรณีสายไฮดรอลิกรั่ว, ขาด หรือกรณีเกิดขัดข้องเสียหายกับระบบไฮดรอลิก</p> <p>3.6.2 กระช้ำไฟเบอร์กลาส ตัวกระช้ำสูงไม่น้อยกว่า 1,000 มิลลิเมตร รับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 200 กิโลกรัม สามารถจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า 2 คน ตัวโครงกระช้ำทำด้วยเหล็ก มี ADAPTOR ต่อระหว่างแขนเครนกับโครงกระช้ำโดยจุดยึดมีฉนวนป้องกันไฟดูดตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมชุดปรับกระช้ำให้อยู่ในแนวระนาบและป้องกันการแกว่ง</p> <p>3.6.3 ต้องมีสายพานยกของ จำนวนอย่างน้อย 2 เส้น ผลิตจากเส้นใยโพลีเอสเตอร์ 100% มีความยาวไม่น้อยกว่า 4 เมตร สามารถรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 2,000 กิโลกรัม</p> <p>3.7 เงื่อนไขอื่นๆ ของเครน</p> <p>3.7.1 ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารแสดงรายการรายละเอียดของเครนพร้อมอุปกรณ์</p> <p>3.7.2 เอกสารคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาเครน</p> <p>3.7.3 เอกสารรับรองมาตรฐาน</p> <p>3.7.4 เอกสารบัญชีอะไหล่สำรอง (RECOMMEND SPARE PART)</p>	


ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
4.	<p>กระบะบรรจุทุก</p> <p>4.1 เป็นกระบะเหล็กสามารถเทท้ายได้ด้วยระบบไฮดรอลิก</p> <p>4.2 ขนาดกระบะ</p> <p>(1) ความกว้างภายใน ไม่น้อยกว่า 2,200 มิลลิเมตร</p> <p>(2) ความยาวภายใน ไม่น้อยกว่า 4,000 มิลลิเมตร</p> <p>(3) ความสูงฝาด้านข้าง ไม่น้อยกว่า 1,000 มิลลิเมตร</p> <p>4.3 ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 5 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>4.4 พื้นกระบะสร้างด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐาน มีความหนาไม่น้อยกว่า 4.0 มิลลิเมตร</p> <p>4.5 แผงข้างและส่วนอื่นๆ สร้างด้วยเหล็กมาตรฐาน มีความหนาไม่น้อยกว่า 3.0 มิลลิเมตร</p> <p>4.6 กระบะด้านข้างและด้านท้ายสามารถเปิดและปิดลงได้ทั้ง 3 ด้าน</p>	
5.	<p>ระบบการยกเท</p> <p>5.1 ทำการยกเทด้วยระบบไฮดรอลิกดันใต้ท้องรถมีคันบังคับอยู่ในห้องพนักงานขับรถ ด้วยระบบส่งกำลังจากเครื่องยนต์ของรถยนต์ ระบบ P.T.O. ตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>5.2 ชุดดีมีไฮดรอลิกต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแสดงเครื่องหมายการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. 975-2538 หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นของ</p>	
6.	<p>ชุดอุปกรณ์ติดตั้งไฟฉุกเฉินในการปฏิบัติงาน</p> <p>6.1 ติดตั้งชุดสัญญาณไฟฉุกเฉินด้านหน้ารถเห็นคนขับประกอบด้วย หลอดฮาโลเจน ขนาดไม่น้อยกว่า 55 วัตต์ จำนวนไม่น้อยกว่า 4 หลอด ด้านซ้าย-ขวา มีโคมไฟข้างละ 2 ชุด มีมัลติรีเฟล็กเตอร์</p> <p>6.2 มีไฟสปอร์ตไลท์ข้างละ 1 ดวง</p> <p>6.3 ติดตั้งลำโพง กำลังไม่น้อยกว่า 100 วัตต์</p> <p>6.4 มีชุดไซเรนพร้อมชุดไมโครโฟน ขยายเสียงได้ไม่น้อยกว่า 100 วัตต์</p> <p>6.5 ต้องมีสวิทช์ควบคุมสัญญาณไฟฉุกเฉินและระบบเครื่องขยายเสียง</p> <p>6.6 ใช้ไฟจากแบตเตอรี่รถยนต์</p> <p>6.7 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน</p>	
7.	<p>การประกอบติดตั้งกับตัวรถ</p> <p>7.1 เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิตชุดกระเช้า และมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์</p> <p>7.2 การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดี ไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริงตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>7.3 ใต้ท้องรถ, บังโคลนหน้า-หลัง พ่นกันสนิม EPOXY ไม่น้อยกว่า 2 ชั้น</p>	


ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
8.	<p>เครื่องมือและอุปกรณ์ เครื่องมืออย่างน้อยประกอบด้วย</p> <p>8.1 เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานของผู้ผลิต 1 ชุด</p> <p>8.2 เครื่องมือและอุปกรณ์ถอดล้อ จำนวน 1 ชุด</p> <p>8.3 ล้อและยางอะไหล่ จำนวน 1 ชุด</p> <p>8.4 แม่แรงขนาดไม่น้อยกว่า 10 ตันพร้อมด้าม จำนวน 1 ตัว</p> <p>8.5 ประแจปากตาย, แหวน อย่างละ 1 ชุด จำนวนชุดละไม่น้อยกว่า 10 ชิ้น</p> <p>8.6 เครื่องมือถอดเปลี่ยนกรองเชื้อเพลิง กรองน้ำมันเครื่อง กรองไฮดรอลิก จำนวน 1 ชุด</p> <p>8.7 ไชคองตอกพร้อมหัวล็อก แบบแบน, แบบแฉกและแบบหกเหลี่ยม ไม่น้อยกว่า 3 ขนาด จำนวน 1 ชุด</p> <p>8.8 ประแจกระบอกขนาดต่างๆ ตั้งแต่ 3/8 – 1 1/4 นิ้ว (18 ตัว/ชุด) พร้อมทั้งด้าม 1 ชุด</p> <p>8.9 ประแจกระบอกขนาดต่างๆ ตั้งแต่ 12-13 มิลลิเมตร (18 ตัว/ชุด) พร้อมทั้งด้าม 1 ชุด</p> <p>8.10 ด้ามประแจกระบอกหัวต่อมีเกจวัดแรงบิด สามารถวัดแรงบิดได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 150 ฟุต-ปอนด์ จำนวน 1 ชุด และขนาดไม่น้อยกว่า 360 นิ้ว-ปอนด์ จำนวน 1 ชุด</p> <p>8.11 กระบอกอัดจารบีชนิดสายอ่อน จำนวน 1 กระบอก</p> <p>8.12 หมวกนิรภัย จำนวน 4 ใบ</p> <p>8.13 เข็มขัดนิรภัย สำหรับปีนที่สูง 3 ชุด</p> <p>8.14 กรวยจราจรขนาดความสูงไม่น้อยกว่า 80 cm. พร้อมคานแถบสะท้อนแสงไม่น้อยกว่า 3 แถบ จำนวน 6 อัน</p>	
9.	<p>การพ่นสีและตราหน่วยงาน</p> <p>9.1 การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริงชนิดโพลียูรีเทน ไม่น้อยกว่า 2 ชั้น โดยใช้สีตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p> <p>9.2 การพ่นสีภายในกระบะบรรทุก พ่นสีกันสนิม Epoxy หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า 2 ชั้น</p> <p>9.3 ตราหน่วยงานและตัวอักษรต่างๆ บริเวณกระจกด้านหน้า ตราหน่วยงานพร้อมชื่อหน่วยงานบริเวณ ประตูด้านขวาและซ้าย ขื่อหน่วยงานบริเวณท้ายกระบะด้านขวาและด้านซ้ายขนาดตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</p>	
10.	<p>ข้อกำหนดอื่นๆ</p> <p>10.1 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดกระบะเทท้าย ที่ได้รับรองระบบคุณภาพการผลิตตามมาตรฐาน มอก. จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนาการผลิต/ร.4 การบำรุงรักษาและซ่อมแซม ตัวถังสำหรับยานพาหนะบรรทุกเทท้ายและประกอบผลิตเครน ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคาหรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น</p> <p>10.2 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบ รายการละเอียด รูปแบบ ของรถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิก พร้อม</p>	

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
	<p>กระเช้าซ่อมไฟฟ้า คัดตั้งกล่าวมาให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นของเสนอราคา</p> <p>10.3 การรับประกัน รับประกันการชำรุดบกพร่องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา 1 ปี หากเกิดการชำรุดบกพร่องจากเงื่อนไขและระยะเวลาดังกล่าว ผู้ขายจะทำการแก้ไขให้ใช้งานได้ติดตั้งเดิมภายใน 7 วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งแก้ไข โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น</p> <p>10.4 ผู้เสนอราคาจะต้องจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์กับกรมการขนส่งทางบกเป็นชื่อ สำนักงานวิทยาเขตนครศรีธรรมราช มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีวิชัย วิทยาเขตนครศรีธรรมราช ทุ่งใหญ่ ก่อนรับเงิน</p>	
11.	<p>การส่งมอบ</p> <p>11.1 ผู้ขายจะต้องส่งมอบรถกระเช้าไฟฟ้า ขนาดบรรทุก 6 ล้อ ที่มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีวิชัย วิทยาเขตนครศรีธรรมราช ทุ่งใหญ่ ภายในระยะเวลา 90 วัน นับจากวันทำสัญญากับทางราชการ</p> <p>11.2 ในการส่งมอบ จะต้องทดสอบการทำงานของกระเช้าและรถยนต์บรรทุก และต้องอบรมการใช้งานให้กับบุคลากรของมหาวิทยาลัย ให้สามารถใช้งานได้ถูกต้องและสามารถแก้ปัญหาการใช้งานในเบื้องต้นได้ ให้ใช้งานได้เต็มประสิทธิภาพตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมคู่มือการใช้งานฉบับภาษาไทย</p>	
12.	<p>เงื่อนไข</p> <p>12.1 รถยนต์กระบะบรรทุกและ/หรือชุดกระเช้าไฟฟ้าที่เสนอให้กับทางราชการถ้าเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือประกอบในประเทศ ผู้ผลิต/ผู้ประกอบ จะต้องได้รับใบอนุญาตการจดทะเบียนผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระทรวงอุตสาหกรรม (สมอ./ รง.4) ส่วนในกรณีที่ เป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่ ผลิต/ประกอบ จากโรงงานจากต่างประเทศต้องผลิตตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตหรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า พร้อมแนบเอกสารประกอบ พร้อมแคตตาล็อก พร้อมทำเครื่องหมายชี้คุณลักษณะที่ทางราชการกำหนดให้ชัดเจน ประกอบการพิจารณา</p> <p>12.2 ผู้เสนอราคาชุดกระเช้าไฟฟ้าจะต้องเป็นบริษัทผู้ผลิต หรือ เป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับแต่งตั้งอย่างเป็นทางการจากบริษัทผู้ผลิต หรือจากตัวแทนจำหน่ายในประเทศที่ได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต ให้เป็นตัวแทนจำหน่าย พร้อมแนบเอกสารประกอบ</p> <p>12.3 รถยนต์กระบะบรรทุกติดตั้งกระเช้าพร้อมอุปกรณ์ทั้งหมดที่เสนอให้ทางราชการจะต้องเป็นของใหม่ ไม่เก่าเก็บ ไม่เคยใช้งานมาก่อน</p> <p>12.4 รถยนต์กระบะบรรทุก รุ่นที่เสนอต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานผู้ผลิตของผลิตภัณฑ์ อยู่ภายในพื้นที่ จังหวัดนครศรีธรรมราช และจังหวัดใกล้เคียง โดยผู้เสนอราคาต้องยื่นเอกสาร แสดงที่ตั้งศูนย์บริการ ในวันเสนอราคาเพื่อประกอบการพิจารณา</p> <p>12.5 ผลิตภัณฑ์และส่วนประกอบจะต้องถูกต้องและเป็นไปตาม พรบ. และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>12.6 รถยนต์กระบะบรรทุกที่เสนอให้กับทางราชการจะต้องเป็นรถที่ผ่านมาตรฐานไอเสียของรถยนต์ ขนาดใหญ่ไม่ต่ำกว่ามาตรฐาน EURO 3 พร้อมแนบเอกสารประกอบพร้อมการเสนอราคา</p>	

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
12.7	ผู้ขายต้องรับประกันเครื่องยนต์เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี	
12.8	ผู้ขายต้องรับประกันรถกระเช้าไฟฟ้าพร้อมชุดอุปกรณ์ทั้งหมด เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี นับจากวันที่คณะกรรมการของทางราชการได้ตรวจรับไว้ใช้ราชการเป็นที่เรียบร้อยแล้ว หากเกิดการชำรุดเสียหายอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายต้องซ่อมแซมหรือเปลี่ยนส่วนที่ชำรุด เสียหายให้ใหม่จนสามารถใช้งานได้ตามปกติ โดยไม่คิดมูลค่าตลอดระยะเวลารับประกันดังกล่าว	
12.9	ราคาที่เสนอเป็นราคายกเว้นค่าอากรทางศุลกากร แต่รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทุกชนิด	
12.10	กำหนดยื่นราคา ไม่น้อยกว่า 180 วัน	

(ลงชื่อ)  ผู้กำหนดรายละเอียด (ลงชื่อ)  ผู้ตรวจสอบรายละเอียด
 (นายจักรพล ชังขา) (นายเจษฎา มนตราลักษณ์)
 วิศวกรโยธา นักวิเคราะห์นโยบายและแผน

(ลงชื่อ)  ผู้เห็นชอบรายละเอียด
 (ผู้ช่วยศาสตราจารย์อวยพร วงศ์กุล)
 รักษาราชการแทน
 ผู้อำนวยการสำนักงานวิทยาเขตนครศรีธรรมราช

(ลงชื่อ)  ผู้อนุมัติรายละเอียด
 (รองศาสตราจารย์จรรยา ขอลอยกลาง)
 รองอธิการบดีประจำวิทยาเขตนครศรีธรรมราช